

เครื่องยนต์ดีเซล **ดูไบต้า** **ZT PLUS**

ขนาด 10 - 18 แรงม้า

แกร่ง ทนทาน
พร้อมลุยงานตัวอริ่ง

Kubota
นวัตกรรมเกษตรเพื่ออนาคต



แครง ทนทาน พร้อมลุยงาน



ถังน้ำมันเหล็ก แข็งแครง ทนทาน ลุยงานได้ต่อเนื่อง

- ถังน้ำมันผลิตจากเหล็ก SPCE แข็งแครง ทนทาน
- ถังน้ำมันขนาดใหญ่ จุน้ำมันได้ถึง 10.5 ลิตร ทำงานได้ต่อเนื่อง
- ฝาถังน้ำมันผลิตจากสแตนเลสสตีล (Stainless Steel) ขนาดกว้าง จับถนัดมือ เติมน้ำมันได้สะดวก



เสริมความแข็งแรงแครงรอบตัวเครื่อง

- เพิ่มความแข็งแรงสแตนเลสขึ้นในฝั้งหม้อน้ำ ช่วยดักจับฝุ่น และป้องกันการอุดตันในระบบหม้อน้ำลดความเสี่ยงระบายความร้อนไม่ทัน
- ตะแกรงเหล็ก SPCD ทั้้งฝั้งหม้อน้ำและปิดลม ช่วยป้องกันชิ้นส่วนของเครื่องยนต์จากการกระแทก หรืออุบัติเหตุระหว่างใช้งาน
- เสริมโครงสร้างอลูมิเนียมภายใน ช่วยลดความเสียหายระหว่างทำงานที่อาจเกิดขึ้นกับหม้อน้ำและชิ้นส่วนต่างๆ ภายในเครื่องยนต์
- เพิ่มขนาดยางรองกันกระแทกใต้ฝั้งด้านบน ช่วยลดแรงสั่นสะเทือนระหว่างใช้งาน
- เสริมจุดยึดเป็น 3 จุด บริเวณแผงควบคุมค้้นแครง ช่วยลดการสั่นสะเทือนขณะใช้งาน



ช่วยลดปัญหาฝุ่นละอองขนาดเล็ก PM 2.5 เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม และเป็นส่วนหนึ่งที่ช่วยสนับสนุนเกษตรกรรมปาล์ม



ช่องมองระดับน้ำมัน แบบหลอดใส PVC

สังเกตระดับน้ำมันสะดวกและชัดเจน ระหว่างใช้งาน



แครงเต็มขุมพลัง

แครงเต็มพลัง

ระบบเผาไหม้ 2 แบบให้เลือกได้ตามความเหมาะสม

ระบบเผาไหม้ไดเร็กต์อินเจกชัน (DI)

- ประหยัดน้ำมันเมื่อใช้งานหนัก หรือเร่งรอบสูงเกิน 1,200 รอบ/นาที ขึ้นไป เหมาะสำหรับงานรับจ้าง งานเตรียมดิน งานขนส่ง ฯลฯ
- มาพร้อมหลากหลายแครงม้า ตั้งแต่ 12.5 แครงม้า 14 แครงม้า 15 แครงม้า และ 18 แครงม้า

ระบบห้องเผาไหม้ช่วยชนิดไหลวน (TVCS)

- ด้วยหัวฉีดรูกว้าง ช่วยไหลลดเข้้าอดดับเมื่อเดินเครื่องรอบต่ำกว้่า 1,200 รอบ/นาที เหมาะสำหรับงานสูบน้ำ งานก้้งห้้นบ่อก้้ง ฯลฯ
- มาพร้อมหลากหลายแครงม้า ตั้งแต่ 10 แครงม้า 11 แครงม้า และ 12 แครงม้า



สว่างและปลอดภัยในการเดินทาง

ไฟหน้า LED มั่นใจ ปลอดภัยในการเดินทาง

โคมปรับไฟสูง-ต่ำ ส่องสว่างได้ไกลในยามกลางคืน(ไม่สามารถปรับไฟสูง-ต่ำได้ในรุ่น ZT180 Plus-SW และ ไม่มีไฟหน้า ในรุ่น ZT180 Plus-ESE ไม่มีไฟหน้า)



ปลอดภัยด้วยไฟเลี้ยว กันลมด้วยช่องชาร์จ USB

เพิ่มฟังก์ชันไฟเลี้ยวซ้าย-ขวา พร้อมช่องต่อสาย USB เพื่อชาร์จอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ (มีเฉพาะในเครื่องยนต์ดีเซลคูโบต้ารุ่น Pro เท่านั้น)



ใหม่! เครื่องยนต์ดีเซล ทุบตี

ZT180 PLUS

18แครงม้า แครงเต็มสูบ สู้งานหนัก

ZT180 Plus DI - SW

- SW : Switch Start
- ระบบเกดว้จสตาร์ท
- ไฟหน้า LED



ZT180 Plus DI - ESE

- ESE : Electric Start
- ระบบมอเตอร์สตาร์ท
- ไม่มีไฟหน้า



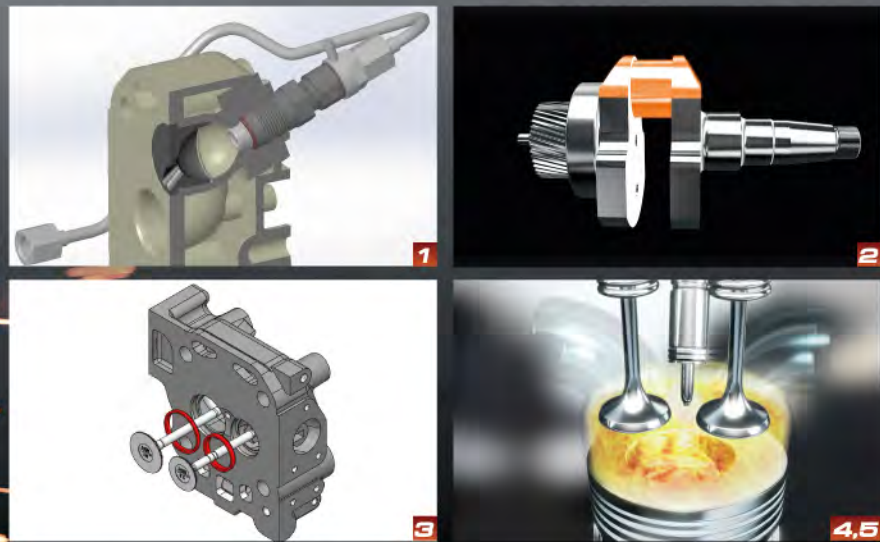
เครื่องยนต์ดีเซลคูโบต้า ขนาด 18 แครงม้า ระบบเผาไหม้ไดเร็กต์อินเจกชัน ช่วยให้ประหยัดน้ำมันได้มากยิ่งขึ้น เหมาะกับการใช้เป็นตัวกำลังสำหรับรถขนส่ง เช่น รถอีแต๋น รถซ้ิง ฯลฯ และงานหนักที่ต้องการกำลังเครื่องยนต์สูง

*เครื่องยนต์ดีเซลคูโบต้า รุ่น ZT180 Plus กำลังเครื่องยนต์สูงสุด 18 แครงม้า 2,400 รอบต่อนาที

ถังน้ำมันเหล็กขนาดใหญ่ ผลิตจากเหล็ก SPCE แข็งแครง ทนทาน มาพร้อมความจุขนาด 14.5 ลิตร สามารถลุยงานได้ต่อเนื่องมากยิ่งขึ้น



สมรรถนะเหนือชั้นด้วย **K-TECH** เทคโนโลยีของเครื่องยนต์ดีเซลคูโบต้า



ไอ้อบ

1. ห้องเผาไหม้แบบวงแหวนดาวเสาร์ (Saturn Shape Groove)
ช่วยเพิ่มการคลุกเคล้าระหว่างอากาศที่หมุนวน ช่วยให้การเผาไหม้ดียิ่งขึ้น ลดปริมาณควันดำ และได้แรงบิดในการทำงานที่รอบต่ำเพิ่มขึ้น 1-3% โดยมีเฉพาะในเครื่องยนต์ดีเซลคูโบต้า รุ่น ZT PLUS ระบบห้องเผาไหม้ช่วย (TVCS)

ทนทาน

2. เพลาข้อเหวี่ยงแบบเบ็ง (Crank Shaft)
ด้วยเทคนิคการชุบแข็งแบบพิเศษ บริเวณจุดลมนุ่มของข้อเหวี่ยง ทำให้แข็งแรงขึ้น ทนทานต่อแรงกระแทกจากลูกสูบ รองรับการทำงาน ของเครื่องยนต์²

3. ซุปเปอร์วาล์ว (Super Valve)
บ่าวาล์วทำจากวัสดุอัลลอยด์ผงอัดแน่น ทนต่อการสึกหรอ และความร้อนสูง สามารถถอดเปลี่ยนได้ ด้วยการออกแบบที่ แยกชิ้นฝังในฝาสูบ³

ประหยัดน้ำมัน

4. ระบบเผาไหม้แบบไดเรกต์อินเจกชัน (Direct Injection)
แรงระเบิดส่งตรงที่ลูกสูบ ช่วยเพิ่มแรงม้า ประหยัดน้ำมัน ลดการสูญเสีย ความร้อนจากการเผาไหม้เข้าสู่ระบบระบายความร้อน จึงสามารถทำงานหนัก ได้อย่างต่อเนื่อง ลดปัญหาหมอกควันดำ และเครื่องมีความร้อนสูง (Overheat)

5. หัวฉีดแบบหลายรู (Multi-Hole Injection Nozzle)
หัวฉีดแบบหลายรู กระจายละอองน้ำมันเข้าสู่ห้องเผาไหม้ได้ทั่วถึง และรวดเร็ว ด้วยทิศทางที่แม่นยำ เหมาะสมกับรูปร่างของห้องเผาไหม้ ส่งผลโดยรวมต่อ ประสิทธิภาพการเผาไหม้ที่ดีขึ้น ลดการสูญเสียน้ำมัน ช่วยให้ประหยัด การสิ้นเปลืองน้ำมันเชื้อเพลิงต่ำ⁴

1. จากการทดสอบเปรียบเทียบเครื่องยนต์ดีเซลคูโบต้า รุ่น RT นดสองด้วยไดนาโมมิเตอร์แบบควบคุมด้วยไฟฟ้า โดยวัดแรงบิดสูงสุดของเครื่องยนต์ในช่วงความเร็วรอบเพลาข้อเหวี่ยง 1000-1800 รอบ/นาที และค่าแรงบิดสูงสุดของเครื่องยนต์อยู่ในตำแหน่งแรงบิดสูงสุด 2. จากการทดสอบเปรียบเทียบแบบทดสอบร่วมกับเครื่องยนต์รุ่น ZT155D1 ด้วยแรงดันจากสายพาน 4 เส้นในเครื่องยนต์และสร้างแรงบิดสูงสุดให้กับเครื่องยนต์ได้ค่าผลข้อเหวี่ยงแบบซูปเปอร์วาล์วของข้อเหวี่ยงสามารถทนการทดสอบได้นานกว่าแบบอื่นซึ่งจุดลมนุ่มของข้อเหวี่ยงทั้ง 2 ทำ 3. จากการทดสอบเปรียบเทียบด้วยเครื่องยนต์รุ่น RT140D1 แบบที่ฝาสูบไม่มีบ่าวาล์วแยกชิ้น (บ่าวาล์วเป็นเหล็กหล่อเนื้อเดียวกับฝาสูบ) กับฝาสูบแบบที่มีบ่าวาล์วที่ทำจากโลหะอัด ซึ่งบ่าวาล์วที่ทำจากอัลลอยด์ผงอัดแน่น (Super valve) สึกหรอเร็วกว่าแบบไม่มีบ่าวาล์วถึง 3 เท่า ด้วยการทดสอบแบบทดสอบที่สร้างภาระโหลดที่ค่าสูงสุด (14 PS) ที่รอบเพลาข้อเหวี่ยงที่กำหนด (2,400 rpm) สลักการไหลที่ระดับกำลังสูงสุดที่ 3 นาที กับภาระโหลดต่ำขณะเครื่องยนต์เดินรอบ 1,000 rpm เป็นเวลา 1 นาที โดยจะสลับกันระยะเวลา 1,000 ชม. 4. จากการทดสอบเปรียบเทียบระหว่างเครื่องยนต์ดีเซลคูโบต้า รุ่น ZT120 ระบบห้องเผาไหม้ช่วย (TVCS) กับเครื่องยนต์รุ่น ZT140D1 แบบทดสอบแบบไดนาโมมิเตอร์ โดยทดสอบด้วยการต่อเครื่องเครื่องยนต์ดีเซลรุ่น (รุ่น ZT120 นดสองที่ 7.72 kW, ZT140D1 นดสองที่ 9.19 kW) พบว่า อัตราสิ้นเปลืองน้ำมันเชื้อเพลิงจำเพาะ (Specific Fuel Consumption) ของรุ่น ZT140D1 ต่ำกว่า ถึง 10% ของรุ่น ZT120 5. จากการทดสอบเปรียบเทียบระหว่างเครื่องยนต์ดีเซลคูโบต้า รุ่น ZT120 ระบบห้องเผาไหม้ช่วย (TVCS) กับเครื่องยนต์รุ่น ZT140D1 แบบทดสอบแบบไดนาโมมิเตอร์ โดยทดสอบด้วยการต่อเครื่องเครื่องยนต์ดีเซลรุ่น ZT120 นดสองที่ 7.72 kW, ZT140D1 นดสองที่ 9.19 kW พบว่า อัตราสิ้นเปลืองน้ำมันเชื้อเพลิงจำเพาะ (Specific Fuel Consumption) ของรุ่น ZT140D1 ต่ำกว่า ถึง 10% ของรุ่น ZT120

แข็งแกร่ง ทนทาน พร้อมใช้งานได้หลากหลาย

ตัวเดียวจบ ครอบคลุมงานเกษตร



แกร่ง ทนทาน เพื่อบานชนล่งที่คุ้มค่า*



เต็มเต็มงานก่อสร้าง และงานอเนกประสงค์**



หมายเหตุ: *เครื่องยนต์ดีเซลคูโบต้า ZT180 Plus เหมาะสำหรับการเป็นต้นกำลังสำหรับรถขนส่ง และงานหนักที่ต้องการกำลังเครื่องยนต์สูง ขนาดและน้ำหนักของเครื่องยนต์ดีเซลคูโบต้า ZT180 Plus จึงเหมาะที่จะใช้ร่วมกับรถไถดินตามตราข้าง ทางขึ้น **สิ่งสำคัญในการใช้งานอเนกประสงค์ มี 3 ด้าน ดังนี้ **สภาพการติดตั้งเครื่องยนต์ที่เหมาะสม** (1) เครื่องยนต์ต้องถูกติดตั้ง และใช้งานในตำแหน่งเครื่องยนต์เชิงจากรดับแนวราบไม่เกิน 30 องศาทุกทิศทาง (2) การยึดเครื่องยนต์กับฐานอุปกรณ์ หรือเครื่องจักรที่ใช้เครื่องยนต์เป็นต้นกำลัง จะต้องยึดแน่นและแข็งแรงของแท่นต้องแข็งแรง โดยความแข็งแรงของการสั่นสะเทือนด้วย เมื่อวัดที่อัตราเร็วสูงสุดของเครื่องยนต์บนเครื่องจะต้องไม่เกิน 15 เมตร/วินาที ทั้งนี้จะต้องมีความเร็วของการสั่นสะเทือนในทิศทางเดียวกับการเคลื่อนที่ของลูกสูบ **สภาพแวดล้อมที่เหมาะสม** (3) อุณหภูมิของอากาศที่ถูกต้องเข้าไปทางตะแกรงหน้าหรือเข้าของเครื่องยนต์ต้องไม่เกิน 42 องศาเซลเซียส สำหรับการใช้งานต่อเนื่องไม่เกิน 2 ชั่วโมง (4) หากติดตั้งเครื่องยนต์ในห้อง จะต้องมีระบาย ไอเสียที่ออกจากเครื่องยนต์ไม่ให้เกิดการสะสมภายในห้อง ทั้งนี้ต้องระบายความร้อนภายในห้องไม่ให้มีอุณหภูมิเกิน (3) อีกด้วย (5) หากใช้บนเครื่องยนต์กลางแจ้งเครื่อง ควรปิดฝาครอบกันน้ำบนเครื่องด้วย เพื่อป้องกันน้ำฝนเข้ากันน้ำบนเครื่องไอเสีย ซึ่งอาจทำให้เกิดสนิมกับชิ้นส่วนภายในของเครื่องยนต์ได้ **ลักษณะการ (โหลด) และรอบเครื่อง ที่เหมาะสม** (6) ไม่ใช้บนเครื่องยนต์ด้วยการเกินกำลังต่อเนื่องเกิน 30 นาที (การเกินกำลัง หมายถึงการขยายแรงขับเคลื่อนเครื่องยนต์เพิ่มขึ้น เครื่องยนต์ไม่เพิ่มขึ้น และมีความร้อนจากท่อไอเสียอย่างต่อเนื่อง) หากพบว่าเครื่องยนต์ทำงานอยู่ในภาวะดังกล่าว ให้ปรับลดค่าแอมป์ของเครื่องลงจนรอบเครื่องยนต์รับคดลงเล็กน้อยและปรับค่าคดลงเหลือเพียง ครึ่งจาก หรือหากลดความเร็วลงจนต่ำกว่ารอบเครื่องยนต์ที่พึงพอใจการทำงานของอุปกรณ์ที่ต่อไว้ แสดงว่าอัตราทดระหว่างเครื่องยนต์กับอุปกรณ์นั้นไม่เหมาะสมต้องการเปลี่ยนอัตราทด เช่น ชุด หรือ เกียร์ เป็นต้น (7) ไม่ควรใช้งานเครื่องยนต์ระบบ DI ที่รอบเครื่องยนต์ต่ำกว่า 1,000 รอบ/นาที มากกว่า 5 ชั่วโมงเป็นประจำ โดยไม่มีการเร่งเครื่องยนต์ ให้รอบเครื่องยนต์สูงกว่า 1,000 รอบ/นาที เพราะจะทำให้เกิดผลกระทบที่หัวฉีด และเกิดการอุดตันที่หัวฉีดได้ง่าย ส่งผลให้เครื่องยนต์ทำงานผิดปกติและสิ้นเปลืองน้ำมันเชื้อเพลิงเพิ่มขึ้น

รถไถเดินตาม **ตราช้าง**

NC PLUS X และ **NC PLUS X SPECIAL**

แข็งแรง ทนทาน คล่องตัว เหมาะกับงานเกษตร



แข็งแรง ทนทาน พร้อมรับประกันตลอดอายุการใช้งาน*

เลือกเกียร์เหล็กหล่อเหนียวพิเศษ SCI (Special Cast Iron)

• เอกลักษณะของรถไถเดินตามตราช้าง ทำจากเหล็กหล่อเหนียวพิเศษ ช่วยให้เกียร์มีความแข็งแรง ทนทาน

ระบบ 4 เกียร์

- ทำงานได้รวดเร็ว งานเสร็จไว ด้วยระบบ 3 เกียร์เดินหน้า 1 เกียร์ถอยหลัง
- เพิ่มปลอกกรองดินเกียร์ระหว่างช่องเปลี่ยนเกียร์กับคันเกียร์ ช่วยลดความเสียหายที่จะเกิดขึ้นกับคันเกียร์

หลากหลายทางเลือก เพื่อการใช้งาน

ขนาดล้อ มีให้เลือก 3 ขนาด



NC Plus X ล้อขนาด 800 มม.

- รุ่นเอกประสงค์** ในล้อขนาด 3 นิ้ว จำนวน 16 ใบ ช่วยลดแรงกระแทก เหมาะสำหรับงานเตรียมดินทั่วไป



NC Plus X Special ล้อขนาด 880 มม.

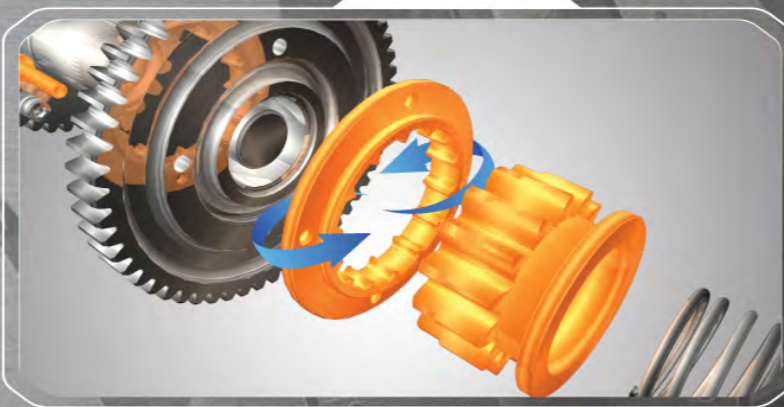
- รุ่นล้อใหญ่พิเศษ ในล้อใหญ่ ขนาด 4 นิ้ว จำนวน 16 ใบ



NC Plus X Special ล้อขนาด 980 มม.

- รุ่นล้อใหญ่พิเศษ ในล้อใหญ่ ขนาด 5 นิ้ว จำนวน 16 ใบ
- รุ่นล้อใหญ่พิเศษทั้ง 2 ขนาด ช่วยเสริมการยึดดินระหว่างไถ ลดการลื่นไถล เหมาะสำหรับการไถเตรียมดิน ในสภาพดินหล่ม-หล่มมาก

ระบบเกียร์อินเสิร์ท (Gear Insert)****



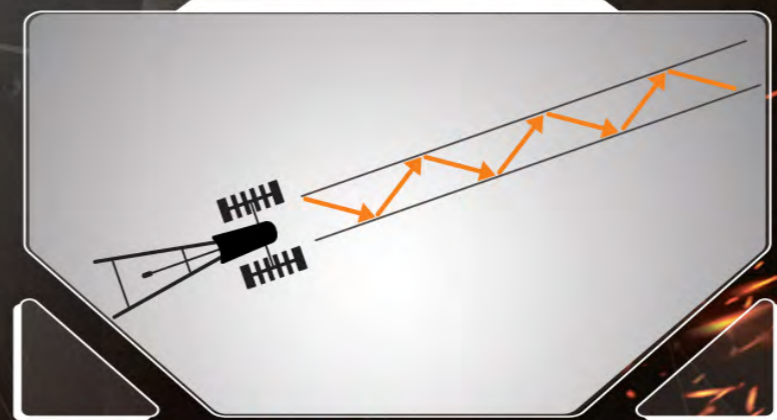
ทนทานด้วยระบบเกียร์ เพื่อการใช้งานที่นานขึ้น

ออกแบบระบบเกียร์ให้กระจายแรงการรับน้ำหนักของฟันเกียร์ระหว่างทำงาน ช่วยให้ชุดเกียร์มีความแข็งแรงทนทาน นอกจากนี้ยังสามารถกลับด้านเกียร์เพื่อใช้งานต่อได้ในกรณีที่เกียร์อีกด้านเกิดความสึกหรอ



ยืดอายุการใช้งานด้วยระบบเซฟตี้โบลต์ (Safety Bolt)

ระบบเกียร์อินเสิร์ท**** ออกแบบเพื่อช่วยลดความเสียหายที่อาจเกิดขึ้นกับระบบเกียร์ ช่วยยืดอายุการใช้งานให้กับรถไถเดินตามตราช้าง



คล่องตัว ทำงานได้รวดเร็ว

ออกแบบเกียร์บังคับเลี้ยวให้มีจำนวนร่องมากยิ่งขึ้น ช่วยให้สามารถเลี้ยวบังคับรถให้ในทิศทางตรงได้อย่างเบามือและคล่องตัว

หมายเหตุ: * รับประกันตลอดอายุการใช้งานเฉพาะชิ้นส่วนเกียร์เหล็กหล่อเหนียวพิเศษ SCI เท่านั้น ** ข้อจำกัดในการใช้งานเอกประสงค์ 3 ปี ด้าน **สภาพการติดตั้งเครื่องยนต์ที่เหมาะสม** (1) เครื่องยนต์ต้องถูกติดตั้ง และใช้งานในสภาพแวดล้อมที่แห้งจากระดับความสูงไม่เกิน 30 องศาในทิศทาง (2) การติดตั้งเครื่องยนต์ที่ฐานอุปกรณ์ หรือเครื่องจักรที่ใช้เครื่องยนต์เป็นต้นกำลัง จะต้องยึดแน่นและมีความแข็งแรงทนทานเพียงพอ (3) อุณหภูมิของอากาศที่ติดตั้งเข้าไปทางตรงหน้าของเครื่องยนต์ต้องไม่เกิน 42 องศาเซลเซียส สำหรับการใช้น้ำมันดีเซลไม่เกิน 2 ชั่วโมง (4) หากติดตั้งเครื่องยนต์ในห้อง จะต้องมีการระบายไอเสียออกจากเครื่องยนต์ให้กับการระบายความร้อนในห้อง ทั้งนี้ต้องระบายความร้อนในห้องให้มีความปลอดภัย (5) ยึดด้วย (5) หากใช้งานเครื่องยนต์กลางแจ้ง ควรตั้ง ควรปิดฝาครอบน้ำมันและติดตั้งในภายหลังก่อนใช้งาน น้ำมันเชื้อเพลิงที่สะอาดและบริสุทธิ์ ซึ่งอาจทำให้เกิดการปนเปื้อนในส่วนของเครื่องยนต์ได้ **ลักษณะการ (ใช้) และระมัดระวังที่เฉพาะ** (6) ไม่ใช้กับเครื่องยนต์ด้วยการรับน้ำหนักต่อเนื่องเกิน 30 นาที (การรับน้ำหนัก หมายถึง การระบายน้ำมันเครื่องยนต์เพิ่มขึ้น เครื่องยนต์ไม่เย็นขึ้น และมีความร้อนจากท่อไอเสียอย่างต่อเนื่อง) หากพบว่าเครื่องยนต์ทำงานอยู่ในสภาวะดังกล่าว ให้รีบลดกำลังเครื่องยนต์และรีบระบายความร้อนเครื่องยนต์โดยเร็วที่สุด (7) ไม่ควรใช้กับเครื่องยนต์ที่ติดตั้งเครื่องยนต์ที่มากกว่า 1,000 รอบ/นาที มากกว่า 5 ชั่วโมงเป็นประจำ โดยไม่มีการระบายความร้อนที่อุณหภูมิสูงกว่า 1,000 รอบ/นาที เพราะจะทำให้เกิดค่าสึกหรอที่รวดเร็ว และเกิดการอุดตันที่หัวฉีดได้ง่าย ส่งผลให้เครื่องยนต์ทำงานหนักและสิ้นเปลืองน้ำมันเชื้อเพลิงเพิ่มขึ้น *** เหมาะสำหรับผู้ใช้งานในพื้นที่ราบต่ำจนถึงระดับความสูง 1,000 เมตร หรือต่ำกว่า 1,000 เมตร หรือต่ำกว่า 3,000 เมตร **** ระบบเกียร์อินเสิร์ท (Gear Insert) มีเฉพาะรถไถเดินตามตราช้าง รุ่น NC Plus X Special คีวีดีโอ

มั่นใจด้วยบริการที่หลากหลาย ภายใต้มาตรฐานสยามคูโบต้า



คูโบต้า เซอร์วิส แคร่



เครื่องยนต์ดีเซลคูโบต้า รับประกันคุณภาพ 3 ปี
รถไถเดินตามตราช้าง รับประกัน 3 ปี
(เฉพาะเสื้อเกียร์รถไถเดินตามรับประกันตลอดอายุการใช้งาน)
หมายเหตุ: สามารถศึกษาข้อมูลเพิ่มเติมได้ที่คู่มือการใช้งานและบัตรรับประกัน

สายด่วนบริการสยามคูโบต้า 1747
ให้คำปรึกษาด้านการใช้งาน การบำรุงรักษา
ปัญหาด้านเทคนิค นัดหมายงานบริการตั้งแต่
7.00 น. - 19.00 น. ทุกวันไม่เว้นวันหยุด

คูโบต้า เซอร์วิส แคร่
บริการตรวจเช็คเครื่องยนต์คูโบต้าที่พึงประสงค์
รับประกัน โดยมอบสิทธิประโยชน์ตรวจเช็คสภาพ
เครื่องจักรและส่วนลดค่าอะไหล่ตามรายการที่
บริษัทฯ กำหนด

ศูนย์บริการสยามคูโบต้า
บริการหลังการขายที่พร้อมดูแลลูกค้าทุกท่าน
อย่างทั่วถึงด้วยศูนย์บริการสยามคูโบต้าและ
ผู้แทนจำหน่ายสยามคูโบต้าภายใต้มาตรฐานเดียวกัน
ทั่วประเทศ

อะไหล่แท้คูโบต้า คู่คุณค่า ทนทาน
อะไหล่แท้คูโบต้าเพียงพร้อมและครบถ้วน สามารถ
หาซื้อได้ที่ร้านผู้แทนจำหน่ายทั่วประเทศ

ตรวจสอบสินค้าของแท้
สังเกตเครื่องยนต์ดีเซลคูโบต้าและรถไถ
เดินตามตราช้างของแท้ ต้องมี QR Code
สแกนเพื่อตรวจสอบ

ข้อมูลจำเพาะ
รถไถเดินตาม  **ตราช่าง**

รถไถเดินตาม		NC-Plus X คลัตช์เดี่ยว	NC-Plus X Special คลัตช์เดี่ยว
สัดส่วน	ความกว้าง (ต่ำสุด / สูงสุด)	1,050 / 1,200 มม.	1,270 / 1,370 มม.
	ความยาว	2,960 มม.	
	ความสูง	1,220 มม.	1,349 มม.
นผ่านศูนย์กลางของล้อหลัก		800 มม.	880 / 980 มม.
ยพานรถไถเดินตาม		1,981 มม. (78 นิ้ว)	1,854 มม. (73 นิ้ว)
ล้อเครื่องยนต์		140 มม. (5.5 นิ้ว)	89 มม. (4 นิ้ว)
คลัตช์		180 มม. (7 นิ้ว)	
าดรูปคลิกของผาน		26 มม.	
บบเบรก		แบบดรัมเบรก	
บบคลัตช์		แบบคลัตช์แห้งหลายแผ่น	
มินิเกียร์		เอส 10 อี (SAE) เบอร์ 90	
ามจุของน้ำมันเกียร์		5.5 - 6 ลิตร	
อัตราทดเกียร์ หว่างบูสเตอร์รถไถเดินตามกับล้อ)	เกียร์ 1	44 : 1	
	เกียร์ 2	23 : 1	
	เกียร์ 3	8 : 1	
	เกียร์ถอยหลัง	56 : 1	
ความเร็วสูงสุด		23.5 กม./ชม.	15 กม./ชม.
หนักสุทธิของรถไถเดินตาม (ไม่รวมเครื่องยนต์)		215 กก.	254 กก.
าดของเครื่องยนต์ต้นกำลัง (แรงม้า)		8 - 14 แรงม้า	8 - 15.5 แรงม้า

ข้อมูลจำเพาะ เครื่องยนต์ดีเซลลูกสูบตัว **ZT PLUS**

เครื่องยนต์ดีเซล	ระบบฉีดน้ำมันเชื้อเพลิง (Direct Injection)										ระบบห้องเผาไหม้ช่วยชนิดไอควอน (TVCS)									
	ZT125 Plus	ZT125 Plus-ES	ZT125 Plus-SW	ZT140 Plus	ZT140 Plus-ES	ZT140 Plus-SW	ZT155 Plus	ZT155 Plus-ES	ZT155 Plus-SW	ZT180 Plus-SW	ZT180 Plus-ESE	RT80-M	RT90-M	ZT100 Plus	ZT100 Plus-ES	ZT110 Plus	ZT110 Plus-ES	ZT120 Plus	ZT120 Plus-ES	ZT120 Plus-SW
แบบ	เครื่องยนต์ดีเซลแบบมอนระบบ 4 จังหวะ: ระบายความร้อนด้วยน้ำ																			
จำนวนลูกสูบ	1																			
ขนาดกระบอกสูบ x ช่วงชัก	94 x 96		97 x 96		100 x 98		107 x 105		84 x 84		86 x 84		88 x 90		92 x 90		94 x 90			
ปริมาตรช่วงชัก (Displacement Volume)	666		709		770		944		465		487		547		598		624			
กำลังเครื่องยนต์สูงสุด, ที่ความเร็ว/รอบต่อนาที (Maximum Power, kW/rpm)	12.5/2,400 (9.19kW/2,400)		14/2,400 (10.3kW/2,400)		15.5/2,400 (11.4kW/2,400)		18/2,400 (13.4 kW/2,400)		8/2,400 (5.88 kW/2,400)		9/2,400 (6.62 kW/2,400)		10/2,400 (7.35 kW/2,400)		11/2,400 (8.09 kW/2,400)		12/2,400 (8.83 kW/2,400)			
กำลังเครื่องยนต์ต่อเนื่อง, ที่ความเร็ว/รอบต่อนาที (Continuous Rated Power, kW/rpm)	11/2,400 (8.09kW/2,400)		12.5/2,400 (9.19kW/2,400)		13.5/2,400 (9.93kW/2,400)		16/2,400 (11.9 kW/2,400)		7/2,400 (5.15 kW/2,400)		8/2,400 (5.88 kW/2,400)		9/2,400 (6.62 kW/2,400)		9.5/2,400 (6.99 kW/2,400)		10.5/2,400 (7.72 kW/2,400)			
ความเร็วรอบที่กำหนด (Rated Rotational Speed)	รอบต่อนาที (rpm) 2,400																			
อัตราการใช้น้ำมันเชื้อเพลิงจำเพาะ ที่แรงม้าต่อเนื่อง (Specific Fuel Consumption at Continuous Rated Power)	240										270		269							
อัตราส่วนการอัด	18 : 1				17.5 : 1				18.2 : 1				23 : 1		22 : 1		20.5 : 1		21 : 1	
แรงบิดสูงสุด	4.7 / 1600		5.1 / 1600		5.5 / 1600		6.5 / 1,400 - 1,800		2.8 / 1600		3.0 / 1600		3.5 / 1600		3.9 / 1600		4.1 / 1600			
ความจุน้ำระบายความร้อน			2.1				2.9		1.6				2.1							
ความจุน้ำมันเชื้อเพลิง			10.5				14.5		10				10.5							
ความจุน้ำมันหล่อลื่น			2.8				3.75		2.4				2.8							
ชนิดของน้ำมันเชื้อเพลิง	SAE 40 API CF										น้ำมันดีเซล ใช้กับรถยนต์ทั่วไป (SAE เบอร์ 2-D)									
ชนิดของระบบการเผาไหม้	ระบบฉีดน้ำมันเชื้อเพลิง (Direct Injection)										แบบห้องเผาไหม้ช่วยชนิดไอควอน (Swirl Pre-Combustion Chamber)									
แบบของระบบระบายความร้อน	หม้อน้ำแบบรังผึ้ง																			
ชนิดของระบบหล่อลื่น	ชนิดน้ำมันหล่อลื่นโดยปั๊มไทรอยด์ (Trochoid Pump)																			
ชนิดของหม้อกรองอากาศ	แบบเปียก																			
ชนิดของระบบการเริ่มต้นเครื่องยนต์	แบบมือหมุนชนิดความเร็ว 2 เท่า / สำหรับรุ่น ES และ ESE เพิ่มระบบมอเตอร์สตาร์ทไฟฟ้า / สำหรับรุ่น SW เพิ่มระบบมอเตอร์สตาร์ท																			
ขนาดของแบตเตอรี่ (เฉพาะรุ่น ES)	แบตเตอรี่ 12 โวลต์ ขนาด 30 แอมป์ขึ้นไป																			
ทิศทางหมุนของเพลาลูกข้อต่อช่วยแรง	หมุนวนขึ้น เมื่อนอนเข้าหาข้อต่อช่วยแรง (Flywheel)																			
น้ำหนักสุทธิ (Net Weight)	111	113	114	112	114	115	112	114	115	151	150	88	88	105	112	110	112	111	113	114
น้ำหนักรวม (Gross Weight)	126	128	129	127	129	130	127	129	130	166	165	103	103	120	127	125	127	126	128	129

หมายเหตุ • ค่าที่แสดงในตารางข้อมูลจำเพาะสินค้าเครื่องยนต์ดีเซลลูกสูบตัว และรถไถเดินตามตราช่าง จำนวนจากค่าเฉลี่ยที่ได้จากการวัด และทดสอบสินค้าตามมาตรฐานการทดสอบของบริษัทสยามคูโบต้าคอร์ปอเรชั่น จำกัด ซึ่งในการผลิตจะมีความคลาดเคลื่อนไม่เท่ากัน
• ค่าที่แสดงเกี่ยวกับกำลังม้า แรงบิด และอัตราการใช้ น้ำมันเชื้อเพลิงจำเพาะ เป็นค่าที่ได้จากเครื่องยนต์ที่ดัดแปลงการทำงานที่รอบเครื่องยนต์ที่กำหนดอย่างน้อย 50 ชั่วโมง และใช้ทดสอบตามมาตรฐาน JIS B 8018 ที่สภาพบรรยากาศมาตรฐาน (แรงดันบรรยากาศ 750 มิลลิเมตรปรอท, อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส และความชื้นสัมพัทธ์ 30%) • เครื่องยนต์ดีเซลลูกสูบตัว ZT180 Plus เหมาะสำหรับการเป็นต้นกำลังสำหรับรถแทรกเตอร์ และงานหนักที่ต้องการกำลังเครื่องยนต์สูง
ขนาดและน้ำหนักของเครื่องยนต์ดีเซลลูกสูบตัว ZT180 Plus ยังไม่เหมาะที่จะใช้ร่วมกับรถไถเดินตามตราช่าง กลุ่ม



Kubota CONNECT
02-029-1747

บริษัทสยามคูโบต้าคอร์ปอเรชั่น จำกัด
101/19-24 หมู่ที่ 20 นิคมอุตสาหกรรมนวนคร ตำบลคลองหนึ่ง
อำเภอคลองหลวง จังหวัดปทุมธานี 12120
โทรศัพท์ 0 2909 0300 โทรสาร 0 2909 1698
ผลิตเดือนมีนาคม 2565
www.siamkubota.co.th | Siam Kubota

สแกน QR code
รับชมวิดีโอจุดเด่นสินค้า



ZT PLUS ZT180 PLUS